

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих
среднего профессионального образования

ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

по профессии **15.01.05 Сварщик**
(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом- Газосварщик;

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:
технический

Пояснительная записка

1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» разработан на основе:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50, 29 января 2015 года;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. №413;
- Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования. Департамент государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО № 06-259, 17 марта 2015г.;
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования, утвержденных 20 октября 2010г. Департамент профессионального образования Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696;
- Приказа Минобрнауки РФ от 28.05.2014 № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказа Минобрнауки РФ от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобороны РФ и Минобрнауки и науки РФ от 24 февраля 2010г. № 96/134 (зарегистрирован в Минюсте РФ 12.04.2010 №16866);
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013года № 464;

- Письма Минобрнауки РФ от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПиНов 2.4.2.2554-09.

2. Организация учебного процесса и режим занятий

В соответствии со спецификой ППКРС профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) относится к техническому профилю.

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составлен для работы в режиме шестидневной учебной недели с учебной нагрузкой 36 – часов в соответствии с п.2.6.1.1 СанПиН 2.4.2.2554-09. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий по одному уроку и (или) парами, с продолжительностью каждого урока по 45 мин.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет не менее 10 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося, на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Консультации обучающихся – групповые, проводятся в соответствии с графиком консультаций.

Общеобразовательный цикл

Образовательная программа среднего общего образования реализуется ОУ в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО в соответствии с «Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» от 17 марта 2015г.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС на всех курсах обучения.

Общеобразовательный цикл представлен в учебном плане базовыми и профильными дисциплинами.

Базовые учебные дисциплины с учетом профиля получаемого профессионального образования представлены следующими: «Русский язык и литература», «Иностранный

язык», «История», «Физическая культура», «ОБЖ», «Обществознание (вкл. экономику и право)», «Биология», «География», «Экология».

Профильные дисциплины: «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия», «Информатика», «Физика».

Дополнительные учебные дисциплины, предлагаемые ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»: «Основы исследовательской деятельности» и «Эффективное поведение на рынке труда».

После завершения освоения программ общеобразовательных учебных дисциплин, обучающиеся выполняют индивидуальный проект, в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, проводится промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык и литература», «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия», «Физика».

Профессиональный цикл

Теоретическое обучение включает в себя программу общепрофессионального цикла по профессии и проходит в одну смену шесть дней в неделю в соответствии с расписанием утвержденным директором техникума.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности. Направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится в учебных мастерских, в соответствии с расписанием и графиком производственного и теоретического обучения.

Производственная практика проходит на предприятиях города и района на договорной основе.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Процедуры текущего контроля знаний, уровня освоения компетенций, проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам, по МДК является зачет, дифференцированный зачет, которые проводятся за счет часов, отведенных на дисциплины, МДК.

3. Формирование вариативной части ППКРС

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы в количестве 216 часов использована на увеличение объема времени, отведенного на профессиональные модули обязательной части для освоения дополнительных компетенций по требованиям работодателей.

4. Порядок аттестации обучающихся

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии. Профессиональные модули заканчиваются промежуточной аттестацией в форме экзамена квалификационного.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов).

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

По окончании освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих, на завершающем курсе обучения, проводится Государственная (итоговая) аттестация (ГИА), на которую отводится 3 недели. Форма Государственной (итоговой) аттестации: выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Основные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию нескольких профессиональных модулей: выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Порядок и проведение ГИА определяется в соответствии с нормативными документами органов управления образования и Положением о ГИА ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум». Выпускниками могут быть представлены отчеты о достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения практики.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских соответствует стандарту и сформирован с учетом профиля подготовки специалистов.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:

Кабинеты:

Технической графики;
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
Теоретических основ сварки и резки металлов;

Лаборатории:

Материаловедения
Электротехники и сварочного оборудования;
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

Слесарная;
Сварочная для сварки металлов;
Сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

Сварочный.

Спортивный комплекс:

Спортивный зал
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Место для стрельбы

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
Актный зал

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

Защитные очки для сварки;
Защитные очки для шлифовки;
Сварочная маска;
Защитные ботинки;
Средство защиты органов слуха;
Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
Огнестойкая одежда;
Молоток для отделения шлака;
Зубило;
Разметчик;
Напильники;
Металлические щетки;

Молоток;

Универсальный шаблон сварщика;

Стальная линейка с метрической разметкой;

Прямоугольник;

Струбцины и приспособления для сборки под сварку;

Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением.

4. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем./ трим.	2 сем./ трим.	3 сем./ трим.	4 сем./ трим.	5 сем./ трим.	6 сем./ трим.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
О.00	Общеобразовательный цикл	4з/15дз/3э	3075	1023	2052		546	692	522	224	68	
	Базовые дисциплины	3з/13дз/1э	2081	692	1389		343	402	420	224		
ОУД.01	Русский язык	Э	149	53	96				96			
ОУД.01	Литература	-;ДЗ;ДЗ	311	100	211		85	110	16			
ОУД.02	Иностранный язык	-ДЗ;-;ДЗ	256	85	171		42	43	40	46		
ОУД.04	История	-;ДЗ;ДЗ	256	85	171		51	66	54			
ОУД.05	Физическая культура	3;ДЗ;3;ДЗ	256	85	171		42	43	40	46		
ОУД.06	ОБЖ	-;ДЗ	108	36	72			50	22			
ОУД.09	Химия	ДЗ;ДЗ	171	57	114		50	10	54			
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	3;ДЗ;ДЗ;ДЗ	256	85	171		43	42	42	44		
ОУД.15	Биология	3	54	18	36					36		
ОУД.16	География	-;ДЗ	108	36	72				20	52		
ОУД.17	Экология	3	54	18	36				36			
ДУД	Основы исследовательской деятельности	-;ДЗ	102	34	68		30	38				
ОП.00	Профильные дисциплины	13;2ДЗ;2Э	994	331	663		203	290	102		68	
ОУД. 03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	3;-;Э	460	153	307		85	120	102			
ОУД.07	Информатика	-;ДЗ	162	54	108		58	50				
ОУД.08	Физика	-;Э	270	90	180		60	120				
ДУД	Эффективное поведение на рынке труда	ДЗ	102	34	68						68	
П.00	Профессиональный цикл	23/16ДЗ/3Э	1016	296	2124		66	100	90	568	544	756
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	13/6ДЗ/-	326	108	218		66	34	34	84		
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	51	17	34			34				
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ	51	17	34				34			
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ	51	17	34					34		
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	51	17	34		34					
ОП.06	Основы экономики	3	36	12	24					24		

ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	38	12	26					26		
ОП.08	Слесарное дело	ДЗ	48	16	32		32					
ПМ.00	Профессиональные модули	13/10ДЗ/3Э	690	188	1906			66	56	484	544	756
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	Э(К)	380	100	568							
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-;ДЗ	80	20	60			18	42			
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	140	40	100						100	
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3;-;ДЗ	80	20	60			12	14	34		
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	80	20	60						60	
УП. 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ДЗ			144	144		36		108		
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				144	144				144		
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом	Э(К)	170	50	948							
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ;ДЗ	170	50	120					54	66	
УП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ДЗ			360	360				144	216	
ПП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				468	468						468
ПМ . 05	Газовая сварка (наплавка)	Э(К)	80	20	348							
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ДЗ	80	20	60						60	
УП.05	Газовая сварка (наплавка)	ДЗ			144	144						144
ПП.05	Газовая сварка (наплавка)				144	144						144
ФК.00	Физическая культура	ДЗ	60	18	42	20					42	
		63/31ДЗ/6Э	4091	1319	4176							
ГИА	Государственная итоговая аттестация											108 (3недели)
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося						дисциплин и МДК	612	792	612	540	180	
Государственная итоговая аттестация:						учебной				252	216	144

Выпускная квалификационная работа две недели с 11 по 30 июня 2017 г.	практики						
	производст в. практики					216	612
	экзаменов	-	1	2	-	1	2
	дифф. зачетов	2	8	6	8	6	1
	зачетов	2	1	1	2	-	1

