

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
среднего профессионального образования

***ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»***

по профессии **15.01.05 Сварщик**  
**(ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация: Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся  
покрытым электродом- Газосварщик;

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 года 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования:  
технический

## Пояснительная записка

### 1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» разработан на основе:

- Федерального закона Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50, 29 января 2015 года;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. №413;
- Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования. Департамент государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО № 06-259, 17 марта 2015г.;
- Разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования, утвержденных 20 октября 2010г. Департамент профессионального образования Министерства образования и науки Российской Федерации №12-696;
- Приказа Минобрнауки РФ от 28.05.2014 № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказа Минобрнауки РФ от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобороны РФ и Минобрнауки РФ от 24 февраля 2010г. № 96/134 (зарегистрирован в Минюсте РФ 12.04.2010 №16866);
- Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования от 14 июня 2013года № 464;

- Письма Минобрнауки РФ от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- СанПиНов 2.4.2.2554-09.

## **2. Организация учебного процесса и режим занятий**

В соответствии со спецификой ППКРС профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) относится к техническому профилю.

Учебный план по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) составлен для работы в режиме шестидневной учебной недели с учебной нагрузкой 36 – часов в соответствии с п.2.6.1.1 СанПиН 2.4.2.2554-09. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих.

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий по одному уроку и (или) парами, с продолжительностью каждого урока по 45 мин.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет не менее 10 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося, на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования. Консультации обучающихся – групповые, проводятся в соответствии с графиком консультаций.

### **Общеобразовательный цикл**

Образовательная программа среднего общего образования реализуется ОУ в пределах основной профессиональной образовательной программы СПО в соответствии с «Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» от 17 марта 2015г.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС на всех курсах обучения.

Общеобразовательный цикл представлен в учебном плане базовыми и профильными дисциплинами.

Базовые учебные дисциплины с учетом профиля получаемого профессионального образования представлены следующими: «Русский язык и литература», «Иностранный

язык», «История», «Физическая культура», «ОБЖ», «Обществознание (вкл. экономику и право)», «Биология», «География», «Экология».

Профильные дисциплины: «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия», «Информатика», «Физика».

Дополнительные учебные дисциплины, предлагаемые ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»: «Основы исследовательской деятельности» и «Эффективное поведение на рынке труда».

После завершения освоения программ общеобразовательных учебных дисциплин, обучающиеся выполняют индивидуальный проект, в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, проводится промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Экзамены проводятся по учебным дисциплинам «Русский язык и литература», «Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия», «Физика».

### **Профессиональный цикл**

Теоретическое обучение включает в себя программу общепрофессионального цикла по профессии и проходит в одну смену шесть дней в неделю в соответствии с расписанием утвержденным директором техникума.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности. Направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится в учебных мастерских, в соответствии с расписанием и графиком производственного и теоретического обучения.

Производственная практика проходит на предприятиях города и района на договорной основе.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Процедуры текущего контроля знаний, уровня освоения компетенций, проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по общепрофессиональным дисциплинам, по МДК является зачет, дифференцированный зачет, которые проводятся за счет часов, отведенных на дисциплины, МДК.

### **3. Формирование вариативной части ППКРС**

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы в количестве 216 часов использована на увеличение объема времени, отведенного на профессиональные модули обязательной части для освоения дополнительных компетенций по требованиям работодателей.

### **4. Порядок аттестации обучающихся**

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на соответствующую дисциплину, междисциплинарный курс, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО по профессии. Профессиональные модули заканчиваются промежуточной аттестацией в форме экзамена квалификационного.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов).

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

По окончании освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих, на завершающем курсе обучения, проводится Государственная (итоговая) аттестация (ГИА), на которую отводится 3 недели. Форма Государственной (итоговой) аттестации: выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Основные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию нескольких профессиональных модулей: выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО. Порядок и проведение ГИА определяется в соответствии с нормативными документами органов управления образования и Положением о ГИА ГБПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум». Выпускниками могут быть представлены отчеты о достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения практики.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских соответствует стандарту и сформирован с учетом профиля подготовки специалистов.

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:**

**Кабинеты:**

Технической графики;  
Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  
Теоретических основ сварки и резки металлов;

**Лаборатории:**

Материаловедения  
Электротехники и сварочного оборудования;  
Испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

**Мастерские:**

Слесарная;  
Сварочная для сварки металлов;  
Сварочная для сварки неметаллических материалов.

**Полигоны:**

Сварочный.

**Спортивный комплекс:**

Спортивный зал  
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий  
Место для стрельбы

**Залы:**

Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет  
Актный зал

**Перечень минимально необходимого набора инструментов:**

Защитные очки для сварки;  
Защитные очки для шлифовки;  
Сварочная маска;  
Защитные ботинки;  
Средство защиты органов слуха;  
Ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  
Металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  
Огнестойкая одежда;  
Молоток для отделения шлака;  
Зубило;  
Разметчик;  
Напильники;  
Металлические щетки;

Молоток;

Универсальный шаблон сварщика;

Стальная линейка с метрической разметкой;

Прямоугольник;

Струбцины и приспособления для сборки под сварку;

Оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением.





#### 4. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем./ трим.	2 сем./ трим.	3 сем./ трим.	4 сем./ трим.	5 сем./ трим.	6 сем./ трим.
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>12</b>	<b>13</b>
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>4з/15дз/3э</b>	<b>3075</b>	<b>1023</b>	<b>2052</b>		<b>546</b>	<b>692</b>	<b>522</b>	<b>224</b>	<b>68</b>	
	<b>Базовые дисциплины</b>	<b>3з/13дз/1э</b>	<b>2081</b>	<b>692</b>	<b>1389</b>		<b>343</b>	<b>402</b>	<b>420</b>	<b>224</b>		
ОУД.01	Русский язык	Э	149	53	<b>96</b>				96			
ОУД.01	Литература	-;ДЗ;ДЗ	311	100	<b>211</b>		85	110	16			
ОУД.02	Иностранный язык	-ДЗ;-;ДЗ	256	85	<b>171</b>		42	43	40	46		
ОУД.04	История	-;ДЗ;ДЗ	256	85	<b>171</b>		51	66	54			
ОУД.05	Физическая культура	3;ДЗ;3;ДЗ	256	85	<b>171</b>		42	43	40	46		
ОУД.06	ОБЖ	-;ДЗ	108	36	<b>72</b>			50	22			
ОУД.09	Химия	ДЗ;ДЗ	171	57	<b>114</b>		50	10	54			
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	3;ДЗ;ДЗ;ДЗ	256	85	<b>171</b>		43	42	42	44		
ОУД.15	Биология	3	54	18	<b>36</b>					36		
ОУД.16	География	-;ДЗ	108	36	<b>72</b>				20	52		
ОУД.17	Экология	3	54	18	<b>36</b>				36			
ДУД	Основы исследовательской деятельности	-;ДЗ	102	34	<b>68</b>		30	38				
<b>ОП.00</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	<b>13;2ДЗ;2Э</b>	<b>994</b>	<b>331</b>	<b>663</b>		<b>203</b>	<b>290</b>	<b>102</b>		<b>68</b>	
ОУД. 03	Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия	3;-;Э	460	153	<b>307</b>		85	120	102			
ОУД.07	Информатика	-;ДЗ	162	54	<b>108</b>		58	50				
ОУД.08	Физика	-;Э	270	90	<b>180</b>		60	120				
ДУД	Эффективное поведение на рынке труда	ДЗ	102	34	<b>68</b>						68	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>23/16ДЗ/3Э</b>	<b>1016</b>	<b>296</b>	<b>2124</b>		<b>66</b>	<b>100</b>	<b>90</b>	<b>568</b>	<b>544</b>	<b>756</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>13/6ДЗ/-</b>	<b>326</b>	<b>108</b>	<b>218</b>		<b>66</b>	<b>34</b>	<b>34</b>	<b>84</b>		
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	51	17	<b>34</b>			34				
ОП.03	Основы электротехники	ДЗ	51	17	<b>34</b>				34			
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ	51	17	<b>34</b>					34		
ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ	51	17	<b>34</b>		34					
ОП.06	Основы экономики	3	36	12	<b>24</b>					24		

ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	38	12	<b>26</b>					26		
ОП.08	Слесарное дело	ДЗ	48	16	<b>32</b>		32					
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>13/10ДЗ/3Э</b>	<b>690</b>	<b>188</b>	<b>1906</b>			<b>66</b>	<b>56</b>	<b>484</b>	<b>544</b>	<b>756</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	Э(К)	380	100	<b>568</b>							
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-;ДЗ	80	20	<b>60</b>			18	42			
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	140	40	<b>100</b>						100	
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	<b>3;-;ДЗ</b>	80	20	<b>60</b>			12	14	34		
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	80	20	<b>60</b>						60	
УП. 01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	ДЗ			<b>144</b>	144		36		108		
ПП.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				<b>144</b>	144				144		
<b>ПМ. 02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка)плавящимся покрытым электродом</b>	Э(К)	170	50	<b>948</b>							
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ДЗ;ДЗ	170	50	<b>120</b>					54	66	
УП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ДЗ			<b>360</b>	360				144	216	
ПП.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				<b>468</b>	468						468
<b>ПМ . 05</b>	<b>Газовая сварка (наплавка)</b>	Э(К)	80	20	<b>348</b>							
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ДЗ	80	20	<b>60</b>						60	
УП.05	Газовая сварка (наплавка)	ДЗ			<b>144</b>	144						144
ПП.05	Газовая сварка (наплавка)				<b>144</b>	144						144
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	ДЗ	60	18	<b>42</b>	20					42	
		<b>63/31ДЗ/6Э</b>	<b>4091</b>	<b>1319</b>	<b>4176</b>							
<b>ГИА</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>											108 (3недели)
<b>Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося</b>						дисциплин и МДК	<b>612</b>	<b>792</b>	<b>612</b>	<b>540</b>	<b>180</b>	
<b>Государственная итоговая аттестация:</b>						учебной				<b>252</b>	<b>216</b>	<b>144</b>

Выпускная квалификационная работа две недели с 11 по 30 июня 2017 г.	практики						
	производст в. практики					<b>216</b>	<b>612</b>
	экзаменов	-	1	2	-	1	2
	дифф. зачетов	2	8	6	8	6	1
	зачетов	2	1	1	2	-	1

