

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ СО
«Красноуфимский
многопрофильный техникум»
В.Л. Сычев
«___» _____ 2020 г.

ПРОГРАММА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

**Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии**

**15.01.05 СВАРЩИК
(РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ
(НАПЛАВКИ))**

г. Красноуфимск
2020 г.

Программа государственной итоговой аттестации (далее – Программа ГИА) выпускников ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» по профессии 15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 г. № 50)

Разработчики:

Калинина С.А., заместитель директора по УМР ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

Широкова Т.В., методист ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

Чухарев И.Н., преподаватель ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

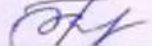
Рассмотрена на заседании методического объединения «Общепрофессиональный цикл»

«19» ноября 2020 г.

Председатель МО  /Н.Н. Молочникова/

Согласована на заседании педагогического совета ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

Протокол № 3 от «26» ноября 2020 г.

Председатель педагогического совета  /С.А. Калинина/

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка	4
1. Паспорт Программы государственной итоговой аттестации	7
1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации	7
1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации	8
1.3. Объем времени, отводимый на государственную итоговую аттестацию	8
2. Структура, содержание и процедура проведения государственной итоговой аттестации	9
2.1. Вид государственной итоговой аттестации	9
2.2. Письменная экзаменационная работа. Порядок подготовки и защиты письменной экзаменационной работы в дистанционном формате	10
2.3. Выпускная практическая квалификационная работа	14
3. Условия реализации Программы государственной итоговой аттестации	16
3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению	16
3.1.1. Защита письменной экзаменационной работы	16
3.1.2. Защита выпускной практической квалификационной работы	16
3.2. Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации	16
4. Оценка результатов государственной итоговой аттестации	18
4.1. Инструмент оценки письменной экзаменационной работы	18
4.2. Инструмент оценки выпускной практической квалификационной работы	20
Приложения	22
Приложение 1. Тематика письменных экзаменационных работ	22
Приложение 2. Перечень источников и литературы, рекомендуемых для выполнения письменной экзаменационной работы	23
Приложение 3. Образец оформления титульного листа письменной экзаменационной работы	26
Приложение 4. Образец бланка задания на письменную экзаменационную работу	27
Приложение 5. Образец бланка отзыва на письменную экзаменационную работу	28
Приложение 6. Образец бланка протокола закрепления задания на выполнение письменной экзаменационной работы	30
Приложение 7. Образец протокола заседания Государственной экзаменационной комиссии по защите письменной экзаменационной работы	31
Приложение 8. Образец протокола заседания Государственной экзаменационной комиссии по защите выпускной практической квалификационной работы	33
Приложение 9. Образец бланка оценочной ведомости защиты письменной экзаменационной работы	35
Приложение 10. Образец бланка оценочной ведомости защиты выпускной практической квалификационной работы	38
Приложение 11. Образец бланка сводной ведомости защиты письменной экзаменационной работы	41
Приложение 12. Образец бланка сводной ведомости защиты выпускной практической квалификационной работы	42

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа государственной итоговой аттестации выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» разработана в соответствии с:

- Федеральным законом № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 г.;
- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 29.01.2016 г. № 50);
- Законом Свердловской области «Об образовании в Свердловской области» от 09.07.2013 г.;
- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного Минобрнауки РФ от 14.06.2013 г. № 464 (с изм., утв. приказом Минобрнауки РФ № 1580 от 15.12.2014 г.);
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16.08.2013 г. № 968 г. (с изм., утв. Приказом Минобрнауки РФ № 74 от 31.01.2014 г., приказом Минобрнауки РФ № 1138 от 17.11.2017 г., приказом Минпросвещения России от 21.05.2020 г. № 257, приказом Минпросвещения России от 10.11.2020 г. № 630);
- Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО в ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум».

Целью итоговой государственной аттестации является установление степени готовности выпускников к самостоятельной деятельности, сформированности общих и профессиональных компетенций в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии.

Главной задачей по реализации требований федерального государственного образовательного стандарта является обеспечение практической направленности подготовки специалистов со средним профессиональным образованием. Это требует перестройки всего учебного процесса, в том числе критериев и подходов к государственной итоговой аттестации выпускников. Конечной целью обучения является подготовка специалиста, обладающего не только и не столько совокупностью теоретических знаний, но, в первую очередь, специалиста, готового решать

профессиональные задачи. При разработке программы итоговой государственной аттестации учтена степень использования наиболее значимых профессиональных компетенций и необходимых для них знаний и умений.

Государственная итоговая аттестация выпускников по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», в соответствии с «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум», проводится государственной экзаменационной комиссией в форме защиты выпускной квалификационной работы (ВКР) и включает в себя:

- защита письменной экзаменационной работы;
- выполнение выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» в пределах требований федерального государственного образовательного стандарта.

В Программе государственной итоговой аттестации определены:

- вид государственной итоговой аттестации;
- материалы по содержанию итоговой аттестации;
- сроки проведения итоговой государственной аттестации;
- этапы и объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации;
- условия подготовки и процедуры проведения государственной итоговой аттестации;
- материально-технические условия проведения государственной итоговой аттестации;
- информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации;
- тематика, состав, объем и структура задания студентам на государственную итоговую аттестацию;
- форма и процедура проведения государственной итоговой аттестации;
- критерии оценки уровня и качества подготовки выпускников.

Программа ГИА, критерии оценивания результатов, требования к выпускной квалификационной работе ежегодно обновляются методическим объединением «Общепрофессиональный цикл» и утверждаются руководителем после её обсуждения на заседании педагогического совета с участием председателя государственной экзаменационной комиссии.

Программа государственной итоговой аттестации, требования к выпускным квалификационным работам, а также критерии оценки знаний, утвержденные образовательной организацией, доводятся до сведения

студентов, не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

1.1. Область применения программы государственной итоговой аттестации

Программа ГИА является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» в части освоения **вида деятельности (ВД)** по профессии и **соответствующих профессиональных компетенций (ПК)**:

ВД.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных соединений после сварки

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

1.2. Цели и задачи государственной итоговой аттестации

Целью ГИА является установление соответствия уровня освоенности компетенций, обеспечивающих соответствующую квалификацию и уровень образования выпускников по основной профессиональной образовательной программе. ГИА призвана способствовать систематизации и закреплению знаний и умений обучающегося по профессии при решении конкретных профессиональных задач, определять уровень подготовки выпускника к самостоятельной работе.

1.3. Объем времени, отводимый на государственную итоговую аттестацию

На проведение ГИА согласно учебному плану и в соответствии с календарным учебным графиком отводится 3 недели: с 09 июня 2021 г. по 30 июня 2021 г.

Программа ГИА доводится до сведения выпускников не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

2. СТРУКТУРА, СОДЕРЖАНИЕ И ПРОЦЕДУРА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

2.1. Вид государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация представляет собой подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

Студенту предоставляется право выбора темы выпускной квалификационной работы, в том числе предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Выполненная выпускная квалификационная работа в целом должна:

- соответствовать разработанному заданию;
- включать анализ источников по теме с обобщениями и выводами, сопоставлениями и оценкой различных точек зрения;
- продемонстрировать требуемый уровень подготовки выпускника, его способность и умение применять на практике освоенные знания, практические умения, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО.

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию профессиональных модулей и позволяет оценить уровень сформированности общих и профессиональных компетенций:

Профессиональные компетенции:

ВД.1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных соединений после сварки

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ВД.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

Общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

Необходимым условием допуска к выпускной квалификационной работе является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Выпускная квалификационная работа по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» выполняется в следующих видах: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа.

2.2. Письменная экзаменационная работа. Порядок подготовки и защиты письменной экзаменационной работы в дистанционном формате

Цель письменной экзаменационной работы (далее - ПЭР): выявление готовности выпускника к целостной профессиональной деятельности, способности самостоятельно применять полученные теоретические знания

для решения производственных задач, умений пользоваться учебниками, учебными пособиями, современным справочным материалом, специальной литературой, каталогами, стандартами, нормативными документами, а также знания современной техники и технологии.

ПЭР способствует формированию умения обучающихся самостоятельно решать производственные вопросы на основе знаний и опыта, полученных в процессе обучения.

Выполнение ПЭР завершается ее защитой. Обучающиеся, не выполнившие ПЭР, не допускаются к защите выпускной квалификационной работы.

Тематика ПЭР разрабатывается преподавателями дисциплин профессионального цикла совместно с мастерами производственного обучения, рассматривается методическим объединением «Общепрофессиональный цикл». Тематика ПЭР представлена в **Приложении 1**. Тема ПЭР назначается каждому выпускнику индивидуально. Выпускник может предложить свою тему с обоснованием ее актуальности. Обязательным требованием для ПЭР является соответствие ее тематики содержанию профессионального модуля ПМ 01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», ПМ 02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом».

Закрепление тем ПЭР за обучающимися с указанием руководителя оформляется приказом директора техникума (**Приложение 7**).

Выдача заданий выпускникам осуществляется не позднее, чем за 2 месяца до начала ГИА. Задание на выполнение ПЭР выдается руководителем ПЭР (**Приложение 5**). Содержание задания определяется с учетом специфики профессии, навыков и уровня подготовленности обучающегося. Обучающийся и руководитель совместно заполняют и подписывают бланк с заданием.

Подготовку к выполнению ПЭР обучающийся обязан начать сразу же после выбора темы и оформления задания.

Она включает:

- подбор, ознакомление, систематизацию необходимой литературы с целью изучения новейших достижений в области науки и техники по теме работы, современное состояние производства;
- самостоятельное изучение (повторение) разделов дисциплин профессионального цикла, необходимых для успешного выполнения ПЭР;
- выбор оптимального варианта выполнения работы, поставленной в теме ПЭР.

Руководитель ПЭР осуществляет теоретическую и практическую помощь обучающемуся в период написания работы:

- рекомендует обучающемуся необходимую основную справочную литературу;

- проводит систематические, предусмотренные расписанием, беседы с обучающимися и дает консультации по теме работы;
- проверяет выполнение работы по графику;
- дает отзыв на выполненную ПЭР.

Для качественной организации по подготовке и выполнению ПЭР руководитель руководствуется графиком, в котором определены этапы работы и сроки их выполнения. В случае необходимости помимо руководителя ПЭР назначаются консультанты.

Обучающийся представляет готовую работу для проверки руководителю не позднее, чем за 2 недели до начала работы Государственной экзаменационной комиссии. Образовательная организация после ознакомления с отзывом руководителя решает вопрос о допуске обучающегося к защите ВКР.

ПЭР должна иметь следующую структуру:

- титульный лист (**Приложение 4**);
- задание для ПЭР (оформляется руководителем ПЭР, **Приложение 5**);
- отзыв руководителя ПЭР;
- содержание;
- введение;
- основная часть: разделы, раскрывающие исследуемые вопросы по теме профессионального модуля;
- заключение;
- список используемых источников и литературы;
- приложения (схемы, таблицы, рисунки и т.д.).

Подробные требования к структуре ПЭР, правила ее оформления указаны в Методических рекомендациях по подготовке и написанию письменной экзаменационной работы для студентов ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Процедура защиты устанавливается председателем государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) по согласованию с членами ГЭК и, как правило, включает доклад обучающегося (не более 10-15 минут), вопросы членов комиссии (не более 5 минут), ответы обучающегося. Может быть предусмотрено выступление руководителя ПЭР.

Во время доклада обучающийся использует подготовленный наглядный материал, иллюстрирующий основные положения ПЭР.

При защите ПЭР каждым членом ГЭК заполняется оценочная ведомость защиты письменной экзаменационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (**Приложение 10**). На основании оценочных ведомостей заполняется сводная ведомость защиты письменной экзаменационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (**Приложение 12**).

Результаты защиты ПЭР обсуждаются на закрытом заседании ГЭК и оцениваются простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании. При равном числе голосов мнение председателя ГЭК является решающим.

Результаты защиты ПЭР определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день защиты. Заседание ГЭК протоколируется (**Приложение 7**). В протоколе записываются: экзаменационная оценка, особые мнения членов ГЭК (если имели место).

Порядок подготовки и защиты письменной экзаменационной работы в дистанционном формате. Не позднее, чем за 14 дней до защиты ПЭР в соответствии с расписанием студент высылает по электронной почте итоговый вариант работы в формате PDF руководителю ПЭР.

Руководитель ПЭР проверяет работу и готовит письменный отзыв на работу в соответствии с Порядком о проведении государственной итоговой аттестации. Отзыв заверяется подписью руководителя ПЭР. Не позднее, чем за 3 дня до защиты, студент должен быть ознакомлен с отзывом путем отправки ему скан-копии.

В случае если защита ПЭР предполагает показ презентации, а у студента отсутствуют технические возможности для демонстрации презентационных материалов непосредственно во время выступления, допускается их заблаговременное предоставление членам ГЭК для предварительного ознакомления.

Защита ПЭР осуществляется с применением дистанционных технологий в формате видеоконференцсвязи на платформе Zoom. Студенты и руководители ПЭР присутствуют на защите ПЭР удаленно.

Всем удаленным участникам защиты не позднее, чем за один день до проведения ГИА, рассылают ссылку для проведения онлайн-защиты на платформе Zoom. Удаленные участники защиты должны располагать техническими средствами и программным обеспечением, позволяющими обеспечить целостность процедуры проведения ГИА с применением дистанционных технологий.

Тестирование системы с участниками ГИА должно быть проведено в день рассылки ссылок или за один день до проведения ГИА. На тестирование студент должен выходить из того помещения и с помощью того оборудования, которое предполагается использовать при прохождении защиты ПЭР.

Процедура защиты. После установления видеосвязи со всеми участниками ГИА председатель ГЭК представляет студентов и членов ГЭК, разъясняет студентам особенности проведения ГИА с применением дистанционных технологий, последовательность действий и очередность вопросов, задаваемых членами ГЭК, процедуру обсуждения и согласования результатов ГИА. Все удаленные участники во время проведения защиты

присутствуют на видеоконференции с выключенными видеокамерами и микрофонами. Каждый студент приглашается на защиту техническим специалистом в соответствии со списком, озвученным председателем ГЭК. После получения приглашения студент включает видеокамеру и микрофон. Его изображение выводится на большой экран.

При защите ПЭР студент выступает перед членами ГЭК и отвечает на их вопросы в режиме реального времени при условии непрерывной видеоконференцсвязи. Студент должен находиться лицом к видеокамере. Презентация (если она имеется) демонстрируется студентом. После выступления студента и ответов на поставленные комиссией вопросы председатель ГЭК озвучивает отзыв руководителя на ПЭР.

После завершения защиты председатель ГЭК объявляет технический перерыв для обсуждения и подведения итогов ГИА. Во время обсуждения видеоконференцсвязь для студентов не осуществляется. Технический перерыв для обсуждения и подведения итогов рекомендуется устанавливать не более чем на 30 минут. Технический специалист контролирует отсутствие студентов на видеоконференции в этот период.

После завершения перерыва в установленное время студенты возвращаются на видеоконференцию. Результаты ГИА доводятся до сведения студентов председателем ГЭК в режиме видеоконференции и оформляются протоколом заседания ГЭК.

2.3. Выпускная практическая квалификационная работа

Выпускная практическая квалификационная работа (далее - ВПКР) проводятся с целью определения уровня освоения обучающимся установленной технологии, современных приемов и методов труда по профессии, достижения требуемой производительности труда, обеспечения выполнения технических условий производства работ и т.д.

Процедура проведения: ВПКР выполняется непосредственно в образовательном учреждении в мастерской «Сварочная». Выполнение ВПКР максимально приближено к условиям реальной профессиональной деятельности. Основные этапы работы выполняются в присутствии членов государственной экзаменационной комиссии. Результаты выполнения работ заносятся в протокол.

Мастер производственного обучения совместно со старшим мастером своевременно подготавливают рабочие места, необходимое оборудование, материалы, инструменты, приспособления, документацию и обеспечивает соблюдение норм и правил охраны труда. Обучающимся сообщается порядок и условия выполнения работы, выдается необходимая документация.

Время выполнения ВПКР: 60 минут.

При выполнении ВПКР каждым членом ГЭК заполняется оценочная ведомость защиты выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки

(наплавки)» **(Приложение 10)**. На основании оценочных ведомостей заполняется сводная ведомость защиты выпускной практической квалификационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» **(Приложение 12)**.

Результаты выполнения ВПКР обсуждаются на закрытом заседании ГЭК и оцениваются простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании. При равном числе голосов мнение председателя ГЭК является решающим.

Результаты защиты ВПКР определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно» и объявляются в день защиты. Заседание ГЭК протоколируется **(Приложение 8)**. В протоколе записываются: экзаменационная оценка, особые мнения членов ГЭК (если имели место).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

3.1.1. Защита письменной экзаменационной работы

Помещение: учебная аудитория.

Оборудование: компьютер, мультимедийное оборудование.

Доступ к дополнительным справочным материалам: плакаты, стенды, макеты, технологические карты, справочная литература.

Норма времени: 20 минут.

Требования к кадровому обеспечению процедуры оценки:

Оценщик (эксперт): представитель работодателя.

Ассистент (организатор): преподаватель спецдисциплин.

Собеседник: старший мастер

3.1.2. Защита выпускной практической квалификационной работы

Помещение: учебно-производственная лаборатория.

Оборудование: электросварочный пост, включающий в себя кабину, источник питания дуги, стол, стул, устройство вентиляции, местное освещение, огнетушитель, комплект инструментов сварщика, средства защиты.

Расходные материалы:

- электроды ОК-46;
- стальная труба диаметром 76 мм длиной 100 мм;
- стальная пластина 100 x 50 мм толщиной 5 мм - 2 шт.

Доступ к дополнительным справочным материалам: нет.

Норма времени: 60 минут.

Требования к кадровому обеспечению процедуры оценки:

Оценщик (эксперт): представитель работодателя.

Ассистент (организатор): преподаватель спецдисциплин.

Собеседник: старший мастер.

3.2. Информационно-документационное обеспечение государственной итоговой аттестации

1. ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

2. Программа государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

3. Фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

4. Методические рекомендации по выполнению письменной экзаменационной работы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

5. Выполненные письменные экзаменационные работы (ПЭР) студентов с письменными отзывами руководителя.

6. Документация по экспертизе и оценке сформированности элементов общих и профессиональных компетенций (оценочные и сводные ведомости защиты выпускной практической квалификационной работы, письменной экзаменационной работы, протоколы заседаний ГЭК) (**Приложения 7-12**).

4. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Оценка уровня подготовки выпускников по результатам освоения основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» с учетом следующих оценок, полученных выпускником на всех этапах аттестаций за весь период обучения:

- оценка сформированности общих и профессиональных компетенций;
- оценка результатов выполнения ПЭР;
- оценка результатов выполнения ВПКР.

Для оценки выпускной квалификационной работы разработан фонд оценочных средств.

По итогам выполнения ВПКР, отзыва на выполненную ПЭР, оценки за защиту ПЭР и на основании рассмотрения других документов, характеризующих уровень подготовки выпускников, выставляется средняя отметка. Протокол заседания ГЭК оформляется отдельно по каждому аттестационному испытанию. В каждом протоколе записываются: экзаменационная оценка защиты, особые мнения членов комиссии (если имели место). Протоколы заседаний ГЭК подписываются председателем ГЭК (в случае отсутствия председателя - его заместителем) и членами ГЭК и хранятся в архиве образовательной организации.

4.1. Инструмент оценки письменной экзаменационной работы (ПЭР)

Оцениваемые компетенции	Основные показатели оценки результатов (ОПОР)	Баллы
ОК 4, ОК 5	Оформление пояснительной записки ПЭР соответствует требованиям образовательной организации к оформлению документов	0-2
ОК 2	Пояснительная записка содержит все разделы в соответствии с заданием. Материал изложен логически связанным, последовательно, кратко	0-2
ОК 1, ОК 2	ПЭР выполнена в соответствии с графиком и нормами времени (в соответствии с отзывом руководителя)	0-2
ОК 1, ОК 2	Доклад соответствует теме, приближен к тексту ПЭР	0-2
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Презентация защиты ПЭР с помощью мультимедийных средств и прикладных программ составлена в соответствии с требованиями	0-2
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Четко формулирует тему и оценивает степень ее актуальности	0-2
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Представляет поставленную цель и задачи работы в соответствии с темой ВКР и заданием ПЭР	0-2

ОК 2, ОК 4, ОК 5	Обосновывает выбор способов решения поставленных задач	0-2
ОК 3, ОК 4, ОК 5	Проводит обзор выбранной литературы, информационно-справочных источников по теме работы, интерпретирует их, отбирает необходимые сведения и цифровые данные	0-2
ОК 4, ОК 5	Представляет данные в графической, схематической или иной иллюстративной форме	0-2
ОК 2, ОК 4	Освещает теоретические основы темы ПЭР, предъявляет владение знаниями по рассматриваемой теме	0-2
ОК 2, ОК 4	Представляет данные расчетов, выполненных самостоятельно, делает выводы по результатам выполнения ПЭР	0-2
ОК 2, ОК 4, ОК 6	Предлагает решения профессиональных задач при выполнении ПЭР, обосновывает выбор	0-2
ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6	Актуализирует, оценивает опыт и результат выполнения, предъявляет самооценку выполненной ПЭР	0-2
ОК 1, ОК 3	Дает точные и аргументированные ответы на дополнительные вопросы членов ГЭК. Обосновывает собственное мнение	0-2
ОК 1	Осознанно использует профессиональную терминологию при выступлении на защите ПЭР	0-2
ОК 5, ОК 6	Демонстрирует позитивный стиль общения. Устанавливает адекватные взаимоотношения с членами экзаменационной комиссии в процессе защиты ПЭР	0-2
ОК1, ОК 3, ОК 6	Представляет профессиональное взаимодействие с руководителями, консультантами, представителями работодателя в ходе выполнения выпускной квалификационной работы	0-2
Оценка руководителя ПЭР (по 5-балльной системе)		max 5
ИТОГО:		41

Критерий оценивается:

2 балла – показатель прослеживается в полном объеме;

1 балл – показатель прослеживается частично (есть ошибки, которые исправляются в ходе защиты);

0 баллов – показатель не прослеживается.

Перевод баллов в пятибалльную систему приведен в таблице:

Процент результативности		Оценка
более 90% до 100%	37 – 41 баллов	5 (отлично)
более 70% до 90%	29 – 36 баллов	4 (хорошо)
от 50% до 70%	21 – 28 баллов	3 (удовлетворительно)
менее 50%	20 – 0 баллов	2 (неудовлетворительно)

4.2. Инструмент оценки выпускной практической квалификационной работы (ВПКР)

Оцениваемые компетенции	Основные показатели оценки результатов (ОПОР)	Баллы
ПК 1.1, ПК 1.2	Осуществляет подготовку оборудования для сварки и резки, самостоятельно выбирает способы правки сложного изделия	0-2
ПК 1.3	Выбирает технологическое оборудование для выполнения практической работы	0-2
ПК 1.4	Выбирает слесарный и сборочный инструмент и приспособления для выполнения практической работы	0-2
ПК 1.1 – ПК 1.4	Владеет методами и приемами работы с инструментами и оборудованием	0-2
ПК 1.5, ПК 1.7, ПК 1.8	Диагностирует основные дефекты при выполнении работ, определяет способы их предупреждения и устранения	0-2
ПК 1.6	Соблюдает требования техники безопасности при подготовке изделий под сварку и сварочных работах	0-2
ПК 1.9	Расшифровывает обозначения сварных швов и соединений на чертежах	0-2
ПК 2.1 – ПК 2.4	Осуществляет процесс сварки в соответствии с технологическими требованиями	0-2
ПК 2.1- ПК 2.4	Выполненное сварное соединение обладает определенными эстетическими качествами	0-2
ОК 1	Проявляет уверенность при выполнении практической работы	0-2
ОК 2	Организует рабочее место в соответствии с требованиями техники безопасности	0-2
ОК 2	Рационально распределяет время на все этапы выполнения практической работы	0-2
ОК 2	Демонстрирует правильность последовательности действий во время выполнения задания	0-2
ОК 3	Принимает решения в стандартных ситуациях и несёт за них ответственность	0-2
ОК 3	Представляет результаты своей работы	0-2
ОК 3	Осуществляет самоконтроль качества выполненной работы	0-2
ОК 2, ОК 3	Самостоятельно выполняет все виды работ	0-2
Дополнительный балл: за умение находить выход из проблемных ситуаций, возникающих в процессе экзамена		0-2
Итого:		36

Критерий оценивается:

2 балла – показатель прослеживается в полном объёме;

1 балл – показатель прослеживается частично (есть ошибки, которые исправляются в ходе защиты);

0 баллов – показатель не прослеживается.

Перевод баллов в пятибалльную систему приведен в таблице:

Процент результативности		Оценка
более 90% до 100%	33 – 36 баллов	5 (отлично)
более 70% до 90%	26 – 32 баллов	4 (хорошо)
от 50% до 70%	18 – 25 баллов	3 (удовлетворительно)
менее 50%	17 – 0 баллов	2 (неудовлетворительно)

Тематика письменных экзаменационных работ

1. Технология изготовления урны
2. Технология изготовления мангала
3. Технология изготовления скамьи металлической
4. Технология изготовления табурета
5. Технология изготовления трапа-табурета
6. Технология изготовления лестницы
7. Технология изготовления полки-этажерки для обуви
8. Технология изготовления ящика для инструмента
9. Технология изготовления двухстоечной стойки-вешалки для одежды
10. Технология изготовления настенной вешалки для одежды
11. Технология изготовления стойки-вешалки для одежды
12. Технология изготовления стойки напольной для цветов
13. Технология изготовления лестницы-стремянки 1,5м
14. Технология изготовления эстакады для обслуживания и ремонта легкового автомобиля
15. Технология изготовления четырёхстоечной вешалки
16. Технология изготовления столика металлического для сварки
17. Технология изготовления столика подкатного придиванного
18. Технология изготовления рамки настенной для хранения шин в гараже
19. Технология изготовления подставки для обуви высокой
20. Технология изготовления мангала мобильного
21. Технология изготовления стеллажа для хранения инструмента
22. Технология изготовления системы хранения инструмента большой длины
23. Технология изготовления печи металлической для обогрева гаража
24. Технология изготовления лежака подкатного для ремонта и обслуживания автомобиля
25. Технология изготовления столика мобильного для размещения сварочного оборудования

**Перечень источников и литературы, рекомендуемых для выполнения
письменной экзаменационной работы**

Нормативные документы:

1. ГОСТ 2.312-72 Единая система конструкторской документации. Условные изображения и обозначения швов сварных соединений.
2. ГОСТ 2601-84 Сварка металлов. Термины и определение основных понятий.
3. ГОСТ 3242-79 Соединения сварные. Методы контроля качества.
4. ГОСТ 5264-80. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
5. ГОСТ 7512-82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод.
6. ГОСТ 14782-86 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.
7. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
8. ГОСТ 20415-82 Контроль неразрушающий. Методы акустические. Общие положения.
9. ГОСТ 20426-82 Контроль неразрушающий. Методы дефектоскопии радиационные. Область применения.
10. ГОСТ 14771-76 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
11. ГОСТ 16037-80 Соединения сварные стальных трубопроводов. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.
12. ГОСТ 3.1705-81 Единая система технологической документации. Правила записи операций и переходов. Сварка.

Специальная и учебная литература:

1. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка/ В.С. Виноградов. – М.: «Академия», 2014. – 320 с.
2. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций/ В.Н. Галушкина – М.: «Академия», 2013. -192 с.
3. Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов / М.Д. Банов, Ю.В. Казаков, М.Г. Козулин и др.- М.: «Академия», 2010. – 400 с.
4. Маслов Б.Г. Производство сварных конструкций: учебник для СПО / Б.Г. Маслов, А.П. Выборнов. - М.: «Академия», 2014. - 288 с.
5. Милютин В.С. Источники питания и оборудование для электрической сварки плавлением: учебник для СПО / В.С. Милютин, Р.Ф. Катаев. - М.: «Академия», 2013. - 368 с.
6. Маслов Б.Г. Сварочные работы. - М., ИЦ «Академия», 2014. - 240 с.

7. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. Практикум: учебное пособие / В.В. Овчинников. -М.: «Академия», 2014. - 112 с.
8. Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений: учебник для СПО /В.В. Овчинников - М.: «Академия», 2015. - 224 с.
9. Овчинников В.В. Дефекты сварных соединений. Практикум: учебное пособие для СПО / В.В. Овчинников. - М.: «Академия», 2014. – 64 с.
10. Овчинников В.В. Оборудование, механизация и автоматизация сварочных процессов. – М.: «Академия», 2012. - 224 с.
11. Овчинников В.В. Технология газовой сварки и резки металлов / В.В.Овчинников – М.: «Академия», 2010. – 240 с.
12. Сварка и резка металлов: учебное пособие для СПО /под общей редакцией Ю.В. Казакова. – М.: «Академия», 2013. - 400 с.
13. Чернышов Г.Г. Технология сварки плавлением и термической резки / Г.Г. Чернышов. – М.: «Академия», 2014. – 240 с.
14. Чернышов Г.Г. Сварочное дело: Сварка и резка металлов / Г.Г. Чернышов. – М.: «Академия», 2014. – 496 с.
15. Чернышов Г.Г. Справочник электрогазосварщика и газорезчика / Г.Г. Чернышов, Г.В. Полевой, А.П. Выборнов и др. – М.: «Академия», 2012. - 400 с.

Информационные ресурсы:

1. Интернет-ресурс «Всё для сварки и резки металлов». – URL: <http://www.svarkarezka.ru/>
2. Библиотека книг по сварке. URL: - <https://www.tddoka.ru/books/>
3. Всё для надёжной сварки – URL: <http://www.svarkainfo.ru/rus/lib/quolity/defectelimination>
4. Всё сварочное оборудование российского производства (марки и характеристики) – URL: <http://www.svarka.net/>
5. ГОСТЫ по сварке – URL: <http://www.gost-svarka.ru>
6. Дефекты и контроль качества сварных соединений – URL: <http://www.shtorm-its.ru/defektyi-i-kontrol-kachestva-svarnyih-soedineniy>
7. Оборудование для наплавки– URL: <http://www.mash-technologia.ru>
8. Обработка металлов: слесарные работы и сварка. – URL: <http://mgplm.org>
9. Портал «Сварка. Резка. Металлообработка» – URL: <http://www.autowelding.ru>
10. Сайт молодых сварщиков. – URL: <http://websvarka.ru/>
11. Сеть профессиональных контактов специалистов сварки – URL: <http://weldzone.info>
12. Справочные материалы по сварочному оборудованию – URL: <http://sxteh.ru>

13. Технологии, секреты, рецепты. Металлы и металлообработка – URL:
<http://techno.x51.ru>

14. Электроды и их характеристики– URL: www.drevniymir.ru

15. Электронный ресурс «Материаловедение». - URL:
<http://www.materialscience.ru>

Образец оформления титульного листа письменной экзаменационной работы

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

Письменная экзаменационная работа

(Тема)

Профессия:

15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Выполнил:

студент группы № _____

(Ф.И.О.)

Руководитель:

(Ф.И.О.)

Допустить к защите

Руководитель работы / _____ / _____ " ____ " _____ 2021 г.
(ФИО) (подпись)

Красноуфимск

2021 г.

Образец бланка задания на письменную экзаменационную работу

ЗАДАНИЕ

на письменную экзаменационную работу

Обучающемуся _____
(фамилия, имя, отчество полностью)

по профессии 15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Тема письменной экзаменационной работы _____

Срок сдачи обучающимся законченной письменной экзаменационной работы
« » 20 г.

Дата выдачи задания « » 20 г.

Руководитель письменной экзаменационной работы _____
(подпись) (Ф.И.О., должность)

Содержание письменной экзаменационной работы (перечень вопросов подлежащих разработке)

This image shows a blank sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Задание к выполнению принял обучающийся / _____ / _____
(Ф.И.О.) (подпись)

Образец бланка отзыва на письменную экзаменационную работу

Отзыв

На письменную экзаменационную работу по теме: _____

представленную обучающимся группы № ____ по профессии 15.01.05
«Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

(Ф.И.О. обучающегося)

Соответствие содержания работы заданию _____

Характеристика выполненной работы по всем ее разделам _____

Полнота раскрытия темы _____

Теоретический уровень и практическая значимость работы _____

Степень самостоятельности и творческой инициативы, деловые,
коммуникативные качества обучающегося _____

Качество оформления работы _____

Рекомендуемая отметка _____

Выводы _____

Руководитель _____

« ____ » _____ 20 ____ г.

**Образец бланка протокола закрепления задания
на выполнение письменной экзаменационной работы**

УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГАПОУ СО
«Красноуфимский
многопрофильный техникум»
_____/В.Л.Сычев
" ____ " _____ 2021 г.

**Протокол закрепления задания
на выполнение письменной экзаменационной работы
по профессии 15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной
сварки (наплавки)»**

№ п/п	Ф.И.О. обучающегося	Наименование темы ПЭР	Подпись обучающе- гося
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			

Образец протокола заседания Государственной экзаменационной комиссии по защите письменной экзаменационной работы

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Красноуфимский многопрофильный техникум»

ПРОТОКОЛ заседания Государственной экзаменационной комиссии

от «___» _____ 20___ года

Группа № _____

Образовательная программа: 15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Вид аттестационного испытания: Выпускная квалификационная работа (письменная экзаменационная работа)

Государственная экзаменационная комиссия в составе:

Председатель: _____;
(ФИО, должность, место работы)

Заместитель председателя: _____;
(ФИО, должность, место работы)

Члены комиссии: _____

(ФИО, должность, место работы)

приняла решение об утверждении результатов защиты письменной экзаменационной работы следующими обучающимися:

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Год рождения	Экзаменационная оценка	Особое мнение
1	2	3	4	5

1	2	3	4	5

Председатель ГЭК

(Ф.И.О)

(подпись)

Заместитель председателя ГЭК

(Ф.И.О)

(подпись)

Члены ГЭК:

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

Образец протокола заседания Государственной экзаменационной комиссии по защите выпускной практической квалификационной работы

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Свердловской области «Красноуфимский многопрофильный техникум»

ПРОТОКОЛ заседания Государственной экзаменационной комиссии

от « ____ » _____ 20 ____ года

Группа № ____

Образовательная программа: 15.01.05 «Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)»

Вид аттестационного испытания: Выпускная квалификационная работа (выпускная практическая квалификационная работа)

Государственная экзаменационная комиссия в составе:

Председатель: _____;
(ФИО, должность, место работы)

Заместитель председателя: _____;
(ФИО, должность, место работы)

Члены комиссии: _____

(ФИО, должность, место работы)

приняла решение об утверждении результатов защиты письменной экзаменационной работы следующими обучающимися:

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Год рождения	Экзаменационная оценка	Особое мнение
1	2	3	4	5

1	2	3	4	5

Председатель ГЭК

(Ф.И.О)

(подпись)

Заместитель председателя ГЭК

(Ф.И.О)

(подпись)

Члены ГЭК:

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

(Ф.И.О)

(подпись)

**Образец бланка оценочной ведомости защиты письменной экзаменационной работы
по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**Оценочная ведомость защиты письменной экзаменационной работы по профессии
15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Ф.И.О. члена ГЭК _____

Компетенции	Основные показатели оценки результатов (ОПОР)	Макс. кол-во баллов	Ф.И.О.обучающихся / количество баллов																									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Оценка члена ГЭК по результатам выполнения и защиты ПЭР																												
ОК 4, ОК 5	Оформление пояснительной записки ПЭР соответствует требованиям образовательной организации к оформлению документов	0-2																										
ОК 2	Пояснительная записка содержит все разделы в соответствии с заданием. Материал изложен логически связанно, последовательно, кратко	0-2																										
ОК 1, ОК 2	ПЭР выполнена в соответствии с графиком и нормами времени (в соответствии с отзывом руководителя)	0-2																										
ОК 1, ОК 2	Доклад соответствует теме, приближен к тексту ПЭР	0-2																										
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Презентация защиты ПЭР с помощью мультимедийных средств и прикладных программ составлена в соответствии с требованиями	0-2																										

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Четко формулирует тему и оценивает степень ее актуальности	0-2																									
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Представляет поставленную цель и задачи работы в соответствии с темой и заданием ПЭР	0-2																									
ОК 2, ОК 4, ОК 5	Обосновывает выбор способов решения поставленных задач	0-2																									
ОК 3, ОК 4, ОК 5	Проводит обзор выбранной литературы, информационно-справочных источников по теме работы, интерпретирует их, отбирает необходимые сведения и цифровые данные	0-2																									
ОК 4, ОК 5	Представляет данные в графической, схематической или иной иллюстративной форме	0-2																									
ОК 2, ОК 4	Освещает теоретические основы темы ПЭР, предъявляет владение знаниями по рассматриваемой теме	0-2																									
ОК 2, ОК 4	Представляет данные расчетов, выполненных самостоятельно, делает выводы по результатам выполнения ПЭР	0-2																									
ОК 2, ОК 4, ОК 6	Предлагает решения профессиональных задач при выполнении ПЭР, обосновывает выбор	0-2																									
ОК 2, ОК 4, ОК 5, ОК 6	Актуализирует, оценивает опыт и результат выполнения, предъявляет самооценку выполненной ПЭР	0-2																									
ОК 1, ОК 3	Дает точные и аргументированные ответы на дополнительные вопросы членов ГЭК. Обосновывает собственное мнение	0-2																									
ОК 1	Осознанно использует профессиональную терминологию при выступлении на защите ПЭР	0-2																									
ОК 5, ОК 6	Демонстрирует позитивный стиль общения. Устанавливает адекватные взаимоотношения с членами экзаменационной комиссии в процессе защиты.	0-2																									

			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
ОК1, ОК 3, ОК 6	Представляет профессиональное взаимодействие с руководителями, консультантами, представителями работодателя в ходе выполнения выпускной квалификационной работы	0-2																									
Оценка руководителя ПЭР																											
Оценка руководителя ПЭР (по 5-балльной системе)		max 5																									
Итого		41																									

Критерий оценивания:

2 балла – признак компетенции прослеживается в полно объеме;

1 балл – признак прослеживается частично;

0 баллов – признак не прослеживается.

Перевод баллов в пятибалльную систему приведен в таблице:

Процент результативности		Оценка
более 90% до 100%	37 – 41 баллов	5 (отлично)
более 70% до 90%	29 – 36 баллов	4 (хорошо)
от 50% до 70%	21 – 28 баллов	3 (удовлетворительно)
менее 50%	20 – 0 баллов	2 (неудовлетворительно)

Член экзаменационной комиссии

Ф.И.О. члена ГЭК _____ (подпись)

" ____ " _____ (дата)

**Образец бланка оценочной ведомости защиты выпускной практической квалификационной работы
по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**Оценочная ведомость защиты выпускной практической квалификационной работы по профессии
15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Ф.И.О. члена ГЭК _____

Компетенции	Основные показатели оценки результатов (ОПОР)	Макс. кол-во баллов	Ф.И.О.обучающихся / количество баллов																									
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
Оценка члена ГЭК по результатам выполнения и защиты ПЭР																												
ПК 1.1., ПК 1.2.	Осуществляет подготовку оборудования для сварки и резки, самостоятельно выбирает способы правки сложного изделия	0-2																										
ПК 1.3	Выбирает технологическое оборудование для выполнения практической работы	0-2																										
ПК 1.4	Выбирает слесарный и сборочный инструмент и приспособления для выполнения практической работы	0-2																										
ПК 1.1 – ПК 1.4	Владеет методами и приемами работы с инструментами и оборудованием	0-2																										

Критерий оценивания:

2 балла – признак компетенции прослеживается в полно объёме;

1 балл – признак прослеживается частично;

0 баллов – признак не прослеживается.

Перевод баллов в пятибалльную систему приведен в таблице:

Процент результативности		Оценка
более 90% до 100%	33 – 36 баллов	5 (отлично)
более 70% до 90%	26 – 32 баллов	4 (хорошо)
от 50% до 70%	18 – 25 баллов	3 (удовлетворительно)
менее 50%	17 – 0 баллов	2 (неудовлетворительно)

Член экзаменационной комиссии

Ф.И.О. члена ГЭК _____

(подпись)

" ____ " _____

(дата)

**Образец бланка сводной ведомости защиты письменной
экзаменационной работы по профессии 15.01.05
Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**Сводная ведомость защиты письменной экзаменационной работы
по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)**

Дата: «__» _____ 20 __ г.

Группа № _____

	ФИО обучающегося	Оценка членов ГЭК					Оценка руководителя ПЭР	Сред- няя оценка	Итого- вая оценка
		Председатель ГЭК	Зам. Председателя	Член ГЭК	Член ГЭК	Член ГЭК			
1.									
2.									
3.									
4.									
5.									
6.									
7.									
8.									
9.									
10.									
11.									
12.									
13.									
14.									
15.									
16.									
17.									
18.									
19.									
20.									

* Все оценки выставляются по пятибалльной шкале. Итоговая оценка защиты ПЭР определяется как среднее арифметическое оценок представителей ГЭК и руководителя. При получении спорной оценки решающее значение имеет оценка председателя ГЭК.

Председатель ГЭК _____

(подпись)

(расшифровка)

**Образец бланка сводной ведомости защиты выпускной практической
квалификационной работы по профессии 15.01.05
Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

**Сводная ведомость защиты выпускной практической квалификационной работы
по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)**

Дата: «___» _____ 20__ г.

Группа № _____

	ФИО обучающегося	Оценка членов ГЭК					Сред- няя оценка	Итого- вая оценка
		Председатель ГЭК	Зам. Председателя	Член ГЭК	Член ГЭК	Член ГЭК		
1.								
2.								
3.								
4.								
5.								
6.								
7.								
8.								
9.								
10.								
11.								
12.								
13.								
14.								
15.								
16.								
17.								
18.								
19.								
20.								

* Все оценки выставляются по пятибалльной шкале. Итоговая оценка защиты ПЭР определяется как среднее арифметическое оценок представителей ГЭК. При получении спорной оценки решающее значение имеет оценка председателя ГЭК.

Председатель ГЭК

(подпись)

(расшифровка)

