

Министерство образования и молодежной политики Свердловской области
Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Красноуфимский многопрофильный техникум»



СОГЛАСОВАНО:

Директор
ООО «Красноуфимский
завод цвет. продуктов»
_____ А.С. Бояков
«16» ноября 2023 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАОУ СО
«Красноуфимский
многопрофильный техникум»
_____ В.Л. Сычев
«17» ноября 2023 г.

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ**

по основной профессиональной образовательной программе
(программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих)
по профессии

**15.01.05 СВАРЩИК
(РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ
(НАПЛАВКИ))**

г. Красноуфимск
2023 г.

Фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе (программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предназначен для организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Разработчики:

Калинина С.А., заместитель директора по учебно-методической работе ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»;

Широкова Т.В., методист ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»;


Пономарев И.Д., мастер производственного обучения ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»;

Чухарев И.Н., мастер производственного обучения ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум»

Рассмотрен на заседании Методического совета (Протокол № 3 от «09» ноября 2023 г.)

Председатель МС  /С.А. Калинина/

Рассмотрен на заседании педагогического совета с участием председателя ГЭК (Протокол № 2 от «16» ноября 2023 г.)

Председатель педагогического совета  /С.А. Калинина/

ОГЛАВЛЕНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1. ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	6
2. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	8
3. ОЦЕНИВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ	10
3.1. Содержательная часть оценки качества подготовки выпускников при проведении демонстрационного экзамена базового уровня	10
3.2. Распределение баллов по критериям оценивания при выполнении заданий демонстрационного экзамена базового уровня	11
3.3. Перевод баллов в отметку по результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена базового уровня	12
3.4. Оценивание результатов проведения государственной итоговой аттестации	13

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» является частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) и разработан **в соответствии с:**

- Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки) (утв. приказом Минобрнауки РФ от 29.01.2016 г. № 50);
- Приказом Министерства Просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. № 800 «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 17.04.2023 г. № 285 «Об операторе демонстрационного экзамена базового и профильного уровней по образовательным программам среднего профессионального образования»;
документами ФГБОУ ДПО «Институт развития профессионального образования»:
- Приказом ФГБОУ ДПО ИРПО от 22.06.2023 г. № П-291 «О введении в действие Методики организации и проведения демонстрационного экзамена»;
- Оценочными материалами демонстрационного экзамена Том 1 (КОД 15.01.05-2-2024) Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;
локальными актами техникума:
- Положением «О порядке проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам СПО в ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум».

В настоящем документе используются следующие термины и их сокращения:

- базовый уровень демонстрационного экзамена – БУ ДЭ;
- выпускник ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» - выпускник;
- ГАПОУ СО «Красноуфимский многопрофильный техникум» - техникум;
- государственная итоговая аттестация – ГИА;

- государственная экзаменационная комиссия – ГЭК;
- демонстрационный экзамен – ДЭ;
- комплект оценочной документации – КОД;
- основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих – ОПОП ППКРС;
- укрупненная группа профессий и специальностей – УГПС;
- фонд оценочных средств государственной итоговой аттестации – ФОС ГИА;
- Центр проведения демонстрационного экзамена – ЦПДЭ

ФОС ГИА включает в себя:

- форму проведения ГИА;
- оценочные материалы ГИА, включающие примерные образцы заданий ДЭ;
- оценивание результатов ГИА.

ФОС ГИА утверждается директором техникума после его обсуждения и согласования на заседании педагогического совета с участием председателя ГЭК.

1. ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

ГИА выпускников по ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) проводится **в форме ДЭ**.

Цель ДЭ:

определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного ОПОП СПО, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

ДЭ проводится на базовом уровне (ДЭ БУ) (инвариантная часть КОД) на основе требований к результатам освоения ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), установленных ФГОС СПО.

ДЭ проводится в ЦПДЭ, который располагается в ГАПОУ СО «Артинский агропромышленный техникум» по адресу: Свердловская область, п.г.т Арти, ул. Ленина, д. 258 и имеет необходимые ресурсы для организации и проведения ДЭ по ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) соответствующим требованиям ФГОС СПО, ГИА проводится **государственной экзаменационной комиссией**.

В состав ГЭК входят:

- председатель ГЭК,
- заместитель председателя ГЭК,
- члены ГЭК.

При проведении ДЭ в составе ГЭК создается **экспертная группа** из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)/УГПС 15.00.00 Машиностроение.

Техникум знакомит с **планом проведения ДЭ** выпускников и лиц, обеспечивающих проведение ДЭ, в срок **не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена**.

Техникум обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время ДЭ выпускников, членов ГЭК, членов экспертной группы.

Продолжительность ДЭ:

ДЭ БУ (инвариантная часть) – 3 час. 00 мин.

Формы документы, необходимые для автоматизации процессов, связанных с планированием, организацией и проведением ДЭ, выгружаются из следующих информационных систем Оператора ДЭ (ФГБОУ ДПО «Институт развития профессионального образования»):

- информационной системы для формирования графиков графиков ДЭ и общего управления процессами их подготовки и проведения;
- информационной системы для размещения оценочных материалов, предназначенной для их формирования и хранения;
- информационной системы для оценивания результатов, предназначенной для непосредственного проведения ДЭ под руководством главного эксперта, оценивания результатов выполнения заданий ДЭ и оформления сопровождающей и итоговой документации ДЭ.

2. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

ДЭ проводится с использованием оценочных материалов, включающих в себя:

- конкретный комплект оценочной документации (КОД),
- варианты заданий,
- критерии оценивания

КОД ДЭ выбирается техникумом, исходя из содержания ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) из размещенных на официальном сайте оператора ДЭ (ФГБОУ ДПО «Институт развития профессионального образования») в сети «Интернет» единых оценочных материалов.

Оценочными материалами ДЭ по ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) являются:

- **Оценочные материалы демонстрационного экзамена Том 1 (КОД 15.01.05-2-2024) Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**
 - ✓ наименование квалификации (наименование направленности): **Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом**
 - ссылка: <https://bom.firpo.ru/Public/141>

Образец заданий ДЭ БУ приведен ниже в Таблице 1.

Таблица 1

Образец заданий демонстрационного экзамена базового уровня

Наименование модуля в соответствии с видом деятельности из ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)	Задания модуля
Модуль 1: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов	<p>Время на выполнение модуля 1 час 00 минут. Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 1 (одно) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (стыковое</p>

<p>после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>соединение). Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания.</p>
<p>Модуль 2: Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</p>	<p>Время на выполнение модуля 2 часа 00 минут. Выполнить подготовительно-сборочные операции и сварку контрольных сварочных соединений. Количество КСС: 2 (два) КСС №1: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, пластина + пластина (тавровое соединение). КСС №2: Контрольное сварное соединение из углеродистой стали, труба + труба. Контрольные образцы подготавливаются, собираются на прихватках и свариваются 111 процессом (РД) в соответствии с технологической картой и чертежом, которые предоставляются с вариантом задания</p>

3. ОЦЕНИВАНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ

Оценка качества подготовки выпускников при проведении ГИА по ОПОП ППКРС 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) осуществляется в ходе экспертной оценки выполнения заданий демонстрационного экзамена

3.1. Содержательная часть оценки качества подготовки выпускников при проведении демонстрационного экзамена базового уровня

Содержательная часть оцениваемых умений, навыков (практического опыта) приведена в Таблице 2.

Таблица 2

Содержательная часть оцениваемых умений, навыков (практического опыта)

Вид деятельности	Перечень оцениваемых ПК	Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)
<i>в соответствии с ФГОС СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))</i>		
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК: использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
	ПК: проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Навык (практический опыт): эксплуатировать оборудование для сварки
	ПК: подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Умение: подготавливать сварочные материалы к сварке
		Навык (практический опыт): выполнять типовые слесарные операции, применяемых при подготовке деталей перед сваркой
ПК: проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Навык (практический опыт): выполнять сборку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений	

	ПК: выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	Умение: использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку Навык (практический опыт): выполнять сборку элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК: выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Умение: выполнять ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций

3.2. Распределение баллов по критериям оценивания при выполнении заданий демонстрационного экзамена базового уровня

Распределение баллов по критериям оценивания при выполнении заданий ДЭ БУ приведено в Таблице 3.

Таблица 3

Распределение баллов по критериям оценивания при выполнении заданий демонстрационного экзамена базового уровня

№ п/п	Модуль задания (вид деятельности)	Критерий оценивания (в соответствии с наименованием ПК, ОК)	Баллы
1	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке	4,00
		Проверка оснащённости, работоспособности, исправности и осуществление настройки оборудования поста для различных способов сварки	2,00
		Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки	4,00
		Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	4,00
		Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку	4,00

2	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Выполнение ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	32,00
ИТОГО			50,00

3.3. Перевод баллов в отметку по результатам выполнения заданий демонстрационного экзамена базового уровня

Процедура оценивания результатов выполнения заданий ДЭ БУ осуществляется членами экспертной группы по 100-балльной системе в соответствии с требованиями КОД.

Несоблюдение экзаменуемыми требований по охране труда и производственной безопасности может привести к потере баллов в соответствии с критериями оценки.

Баллы выставляются в протоколе проведения ДЭ, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения ДЭ для экзаменационной группы.

Техникум самостоятельно устанавливает шкалу перевода баллов, выставленных экспертами в ходе оценивания результатов выполнения задания ДЭ БУ, в отметку.

Шкалу перевода баллов, выставленных экспертами в ходе оценивания результатов выполнения задания ДЭ БУ, в отметку приведена в Таблице 4.

Таблица 4

Шкала перевода баллов, полученных за выполнение заданий демонстрационного экзамена базового уровня, в отметку

Отметка	«5»	«4»	«3»	«2»
Отношение полученного количества баллов к максимально возможному (в процентах)	70,00 – 100,00	40,00 – 69,99	20,00 – 39,99	0,00 – 19,99
Количество баллов	35-50	20-34,99	10-19,99	0,00-9,99

3.4. Оценивание результатов проведения государственной итоговой аттестации

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения ДЭ передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок:

- «отлично»,
- «хорошо»,
- «удовлетворительно»,
- «неудовлетворительно»

и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

Протокол заседания ГЭК подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК, и хранится в архиве техникума (**Приложение 2**).