

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Получение среднего профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)):**

- ✓ **квалификация:** Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – Газосварщик
- ✓ **форма обучения:** очная
- ✓ **нормативный срок освоения:** 2 года 10 мес. на базе основного общего образования
- ✓ **профиль получаемого профессионального образования:** технический

Область профессиональной деятельности выпускников:

изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- ✓ технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
- ✓ сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
- ✓ детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
- ✓ конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Выпускник готовится к следующим видам деятельности:

- ✓ Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
- ✓ Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
- ✓ Газовая сварка (наплавка).

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими **общими компетенциями** (далее - ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ОК 7. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.

ОК 8. Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать **профессиональными компетенциями** (далее - ПК), соответствующими основным видам деятельности:

- ✓ Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.
 - ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
 - ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.
 - ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
 - ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.
 - ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
 - ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
 - ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
 - ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
 - ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
- ✓ Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.
 - ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
 - ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.
- ✓ Газовая сварка (наплавка)
 - ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
 - ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.